

# Żaluzje pionowe Basic

Vertical blind Basic

Вертикальные жалюзи Basic

Instrukcja | Manual | Инструкция

dB

89/127 mm



Przeczytaj instrukcję uważnie przed montażem i użytkowaniem produktu. Proces montażu może być wykonany przez osobę niewykwalifikowaną. Wyrób tylko do użytku wewnętrznego.

Read the instructions carefully before assembling and using the product. Assembling process can be completed by non-professionals. For indoor use only.

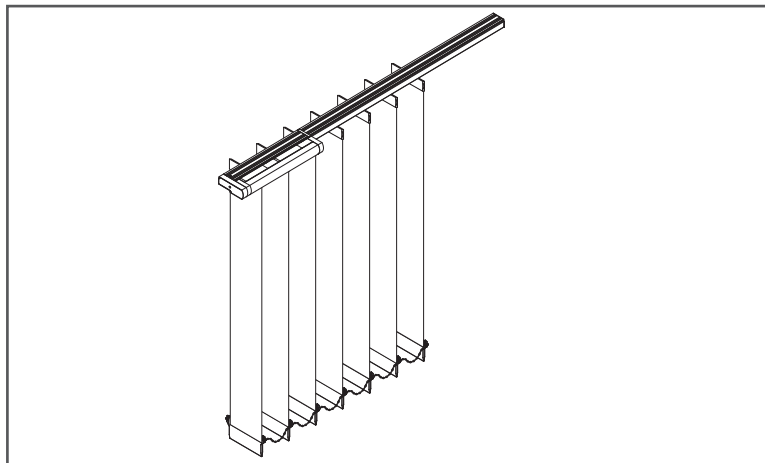
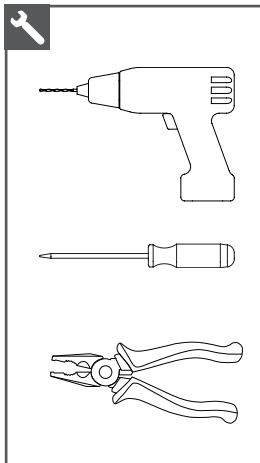
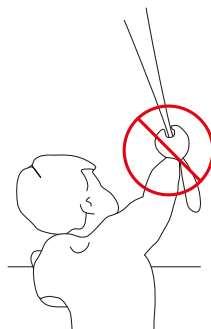
Внимательно прочитайте инструкцию перед установкой и использованием изделия. Процесс установки может быть произведен неквалифицированным лицом. Изделие предназначено только для внутреннего использования.

## ⚠ OSTRZEŻENIE / WARNING / ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Małe dzieci mogą udusić się pętlą utworzoną przez sznury, łańcuszki i paski ciągnące oraz sznury operujące zasłoną okienną. Dla uniknięcia zadzierzgnięcia pętli i zaplątania, utrzymywać sznury poza zasięgiem małych dzieci. Sznury mogą owinąć się wokół szyi dziecka. Odsunąć łóżeczka, łóżeczka dzieciinne i meble od sznurów zasłon okiennych. Nie wiązać sznurków. Upewnić się, że sznurki nie zaplątały się wokół siebie i nie utworzyły pętli.

Young children can be strangled by loops in pull cords, chains, tapes and inner cords that operate the product. To avoid strangulation and entanglement, keep cords out of the reach of young children. Cords may become wrapped around a child's neck. Move beds, cots and furniture away from window covering cords. Do not tie cords together. Make sure cords do not twist and create a loop.

Петли которые образуются шнурками, цепочками и другими управляющими механизмами – могут привести к удушью детей. Во избежание затягивания и запутывания в петле, держите механизмы недоступными для детей. Шнурки могут запутаться вокруг шеи ребенка. Отодвинуть мебель, кровать и другую мебель от шнуров оконных систем. Шнуры не связывать. Убедитесь что шнуры не путаются и не создают петлю.

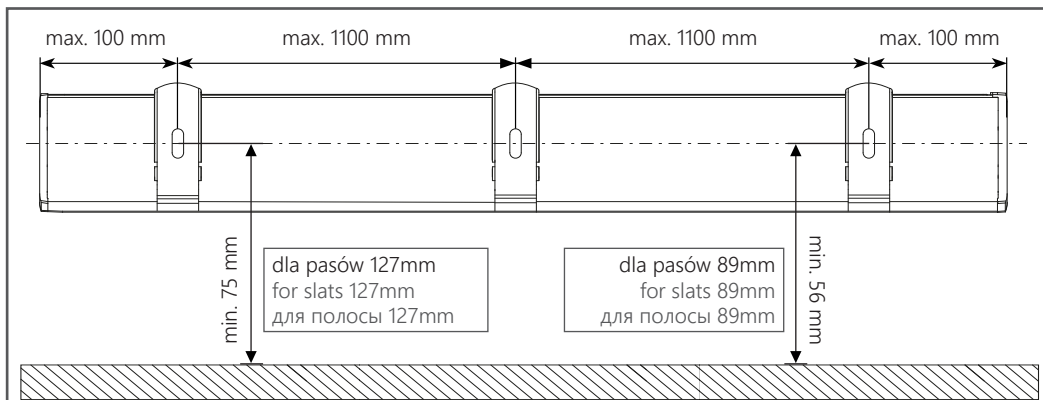


**! UWAGA / ATTENTION / ВНИМАНИЕ**

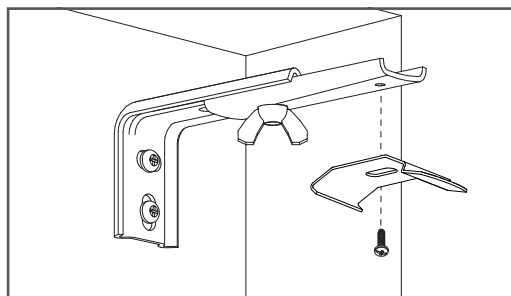
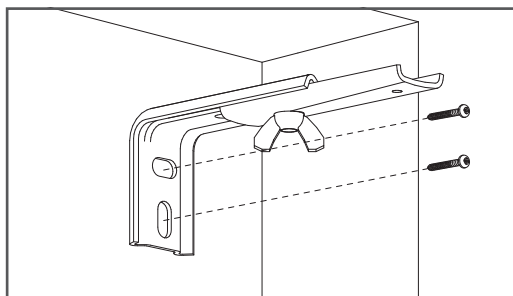
Instrukcja przedstawia montaż szyny okrągłej do wieszaka typu klip. Identyczne kroki należy wykonać podczas montażu szyny prostokątnej. Wieszak może być zamontowany bezpośrednio do sufitu jak i do wysięgnika.

Instruction shows montage of the round rail to hanger. For the rectangular rail montage do the same steps. Bracket can be installed to ceiling or to the adjustable extension.

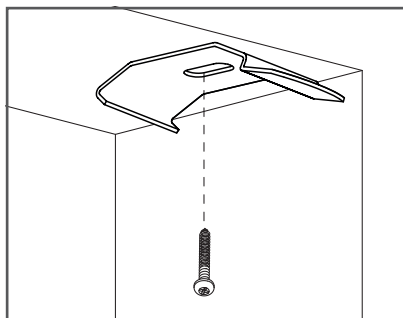
Инструкция демонстрирует монтаж круглого карниза к держателю. Аналогичные шаги следует предпринять для монтажа прямоугольного карниза. Держатель может быть установлен как непосредственно к потолку, так и к регулируемому выносу

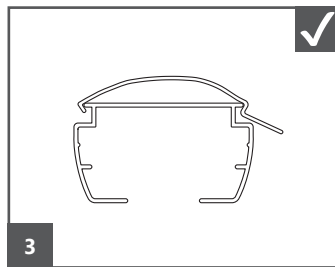
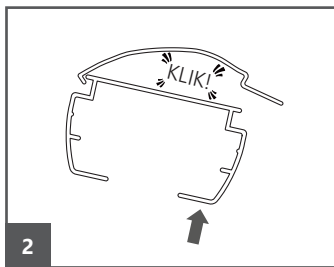
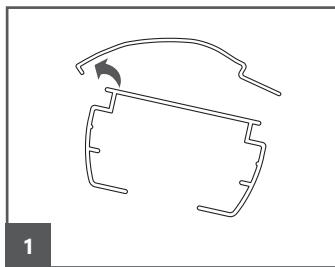


Wysięgnik regulowany | Adjustable extension | Регулируемый вынос



Wieszak klip | Bracket clip | Держатель клипса





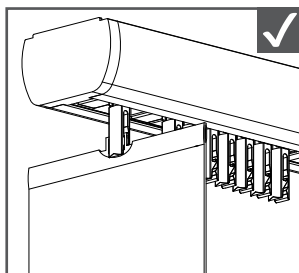
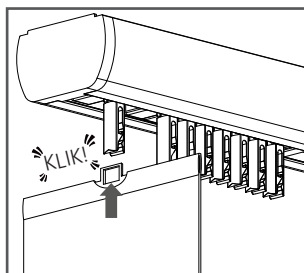
**⚠ OSTRZEŻENIE / WARNING / ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Zamontuj elementy zabezpieczające zgodnie z załączoną instrukcją CHILD SAFETY.

Install the child safety device as specified in the separate CHILDSAFETY manual.

Установите элементы безопасности в соответствии с прилагаемой инструкцией CHILD SAFETY.

Lamele | Slats | Ламелла



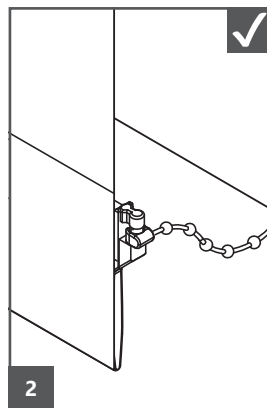
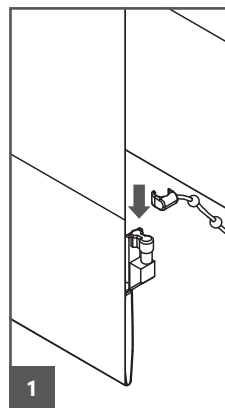
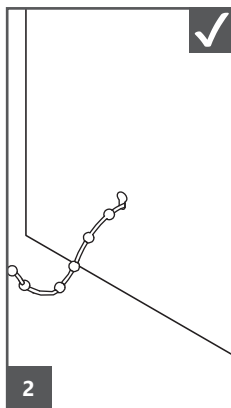
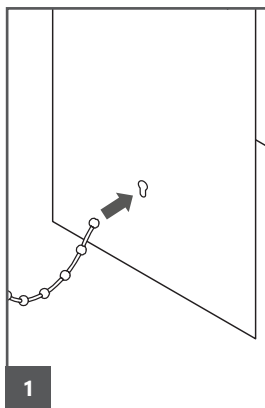
**⚠ UWAGA / ATTENTION / ВНИМАНИЕ**

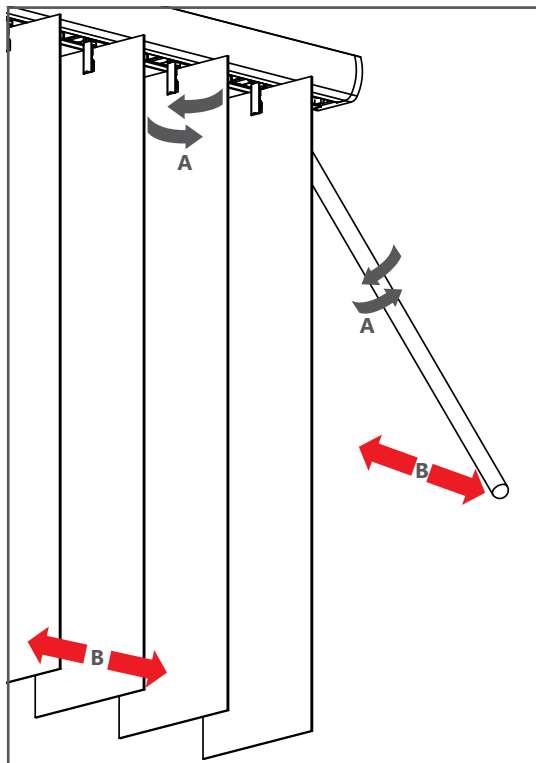
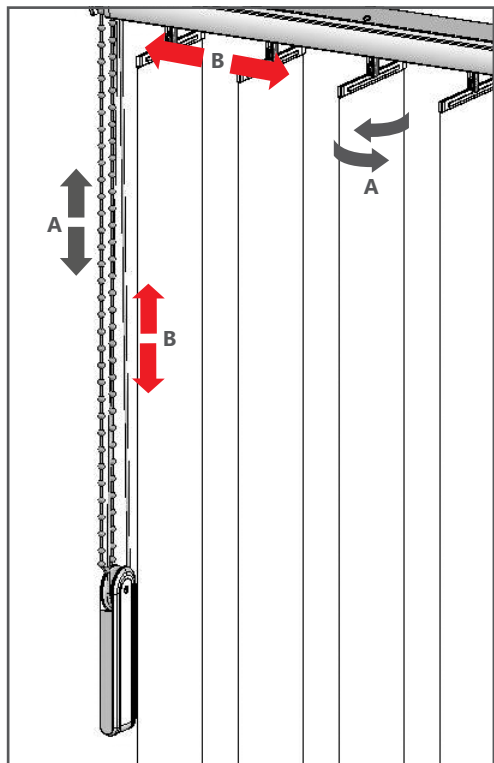
Pasy z PVC należy zamontować stosując te same kroki.

PVC slats should be installed in the same way.

Полосы ПВХ следует установить предпринимая аналогичные шаги.

Łańcuszek dolny | Chain | Цепь





#### Sterowanie elektryczne

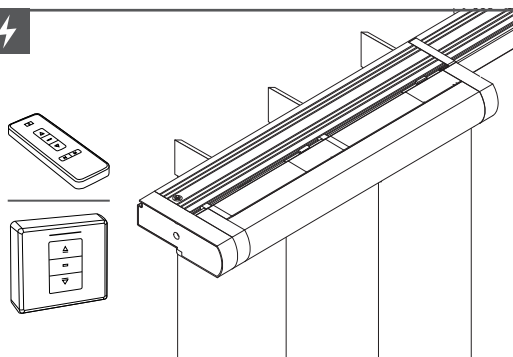
patrz załączona instrukcja programowania i podłączenia sterowania elektrycznego.

#### Motorized control

please read the separated programming and electric controlling manual.

#### Электрическое управление

см. прилагаемую инструкцию программирования и подключения электрического управления.



Produkt należy regularnie przecierać miękką szmatką. Nie należy używać środków czyszczących. Aby zachować sprawność wyrobu należy regularnie przesuwać i obracać lamele.

The product should be regularly wiped with a soft cloth. Do not use cleaning agents. To keep the product in good working order, the slats should be moved and rounded regularly.

Изделие следует регулярно протирать мягкой тканью. Не используйте чистящие средства. Для поддержания работоспособности изделия следует регулярно перемещать и поворачивать полосы.

# Programowanie elektrycznych żaluzji pionowych

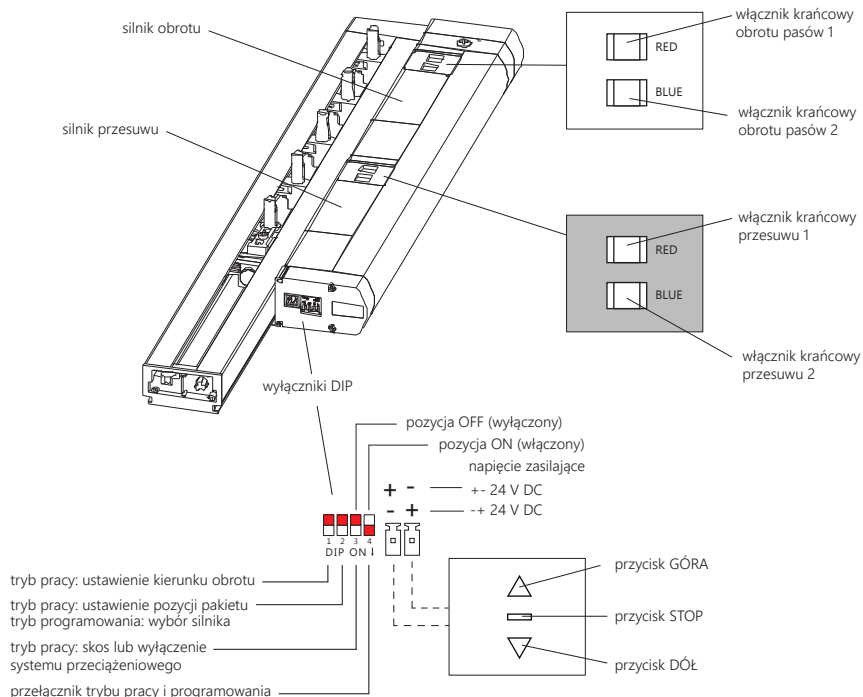


Przeczytaj instrukcję uważnie przed montażem i użytkowaniem produktu. Proces montażu może być wykonany przez osobę niewykwalifikowaną. Wyrób tylko do użytku wewnętrznego.

## Kompaktowy napęd Trietex 24 V DC

Napęd jest przeznaczony do sterowania poprzez zmianę polaryzacji napięcia. Przed podłączeniem należy upewnić się, że przełącznik 24 V DC umożliwi realizację takiego sterowania. Napęd może zostać zamontowany za lub przed szyną (standardowo silnik montowany jest za szyną).

Napęd kompaktowy Trietex 24 V DC zawiera dwa silniki odpowiedzialne za przesuwanie oraz obrót lameli. Ustawianie napędu polega na ręcznym ustawieniu mechanicznych wyłączników pozycji krańcowych dla obu silników - łącznie cztery pozycje. Napęd został wyposażony w układ przeciążeniowy, który zatrzyma awaryjnie pracę na wypadek zbyt dużego obciążenia. Dla prawidłowej pracy systemu pozycje krańcowe powinny zostać bezwzględnie ustawione.

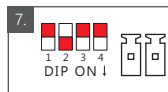
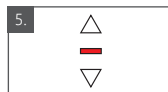
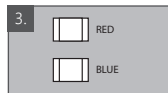
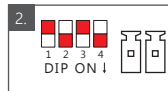
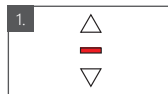


## Ogólne wskazówki do ustawiania napędu

- Do ustawiania pozycji krańcowych służą przełączniki DIP 2 oraz 4.
- Podczas ustawiania przełączniki DIP 1 oraz 3 powinny być w pozycji OFF (patrz ostatnia strona instrukcji).
- W celu wywołania ruchu w trybie ustawiania (DIP 2 i 4 w pozycji ON), należy wcisnąć przycisk pozycji krańcowej oraz GÓRA/DÓŁ.
- Przyciski nastawcze pozycji krańcowych mogą być w 2 stanach: „miękki” - słyszalny klik po wciśnięciu - pozycja nieustawiona, „twardy” - pozycja ustawiona.

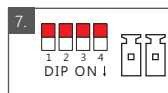
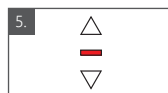
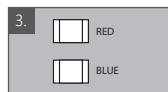
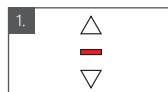
## Ustawianie pozycji krańcowych dla przesuwu

1. Przekręć pasy do pozycji otwartej i naciśnij przycisk STOP.
2. Ustaw przełączniki DIP 2 oraz 4 w położenie ON - włączając tryb programowania.
3. Rozpocznij ruch w prawo lub lewo, wciskając jeden z przycisków krańcowych („miękki”, z wyczuwalnym klikiem) oraz GÓRA/DÓŁ.
4. Przesuń wózek wodzący do właściwej pozycji.
5. Po osiągnięciu właściwej pozycji, odcisnij przycisk pozycji krańcowej, naciśnij STOP - pierwsza pozycja krańcowa została ustawiona.
6. Wykonaj procedurę jeszcze raz, aby ustawić drugą pozycję krańcową (pkt. 3, 4 i 5).
7. Ustaw przełącznik DIP 4 w położenie OFF - wyłączając tryb programowania.



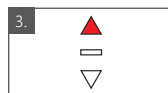
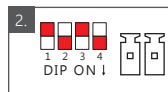
## Ustawianie pozycji krańcowych dla obrotu

1. Przekręć pasy do pozycji otwartej i naciśnij przycisk STOP.
2. Ustaw przełącznik DIP 4 w położenie ON - włączając tryb programowania.
3. Rozpocznij ruch w prawo lub lewo, wciskając jeden z przycisków krańcowych („miękki”, z wyczuwalnym klikiem) oraz GÓRA/DÓŁ.
4. Obróć wózki o 90° od pozycji otwartej.
5. Po osiągnięciu właściwej pozycji, odcisnij przycisk pozycji krańcowej, naciśnij STOP - pierwsza pozycja krańcowa została ustawiona.
6. Wykonaj procedurę jeszcze raz aby ustawić drugą pozycję krańcową (pkt. 3, 4 i 5).
7. Ustaw przełącznik DIP 4 w położenie OFF - wyłączając tryb programowania.

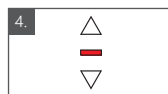


## Kasowanie pozycji krańcowych dla przesuwu

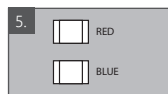
1. Wyjmij silnik z szyny.
2. Ustaw przełączniki DIP 2 oraz 4 w położenie ON - włączając tryb programowania.
3. Doprowadź napęd do pierwszej pozycji krańcowej (GÓRA).



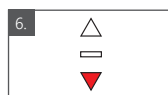
4. Naciśnij przycisk STOP.



5. Naciśnij właściwy przycisk pozycji krańcowej („miękki”, z wyczuwalnym klikiem).

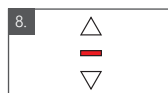


6. Trzymając wciśnięty przycisk rozpocznij ruch w przeciwną stronę (DOŁ).

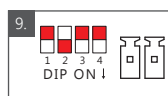


7. Poczekaj aż napęd zatrzyma się samoczynnie.

8. Naciśnij przycisk STOP.



9. Ustaw przełącznik DIP 4 w położenie OFF - wyłączając tryb programowania.



10. Przed ponownym montażem wózek wiodący musi zostać umieszczony pośrodku szyny, a pasy muszą zostać wyrównane i ustawione w pozycji otwartej.

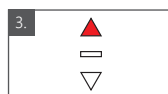
## Kasowanie pozycji krańcowych dla obrotu

1. Wyjmij silnik z szyny.

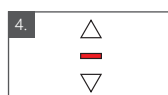
2. Ustaw przełącznik DIP 4 w położenie ON - włączając tryb programowania.



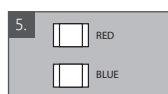
3. Doprowadź napęd do pierwszej pozycji krańcowej (GÓRA).



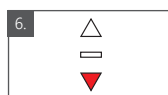
4. Naciśnij przycisk STOP.



5. Naciśnij właściwy przycisk pozycji krańcowej („miękki”, z wyczuwalnym klikiem).

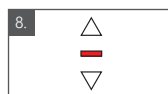


6. Trzymając wciśnięty przycisk rozpocznij ruch w przeciwną stronę (DOŁ).

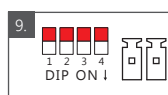


7. Poczekaj aż napęd zatrzyma się samoczynnie.

8. Naciśnij przycisk STOP.



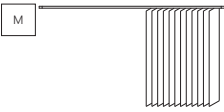
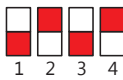

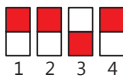

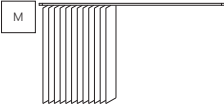


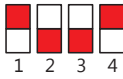

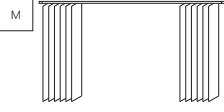




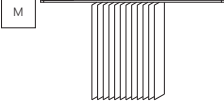




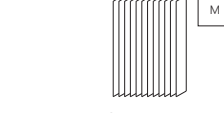



















9. Ustaw przełącznik DIP 4 w położenie OFF - wyłączając tryb programowania.



10. Przed ponownym montażem wózek wiodący musi zostać umieszczony pośrodku szyny, a pasy muszą zostać wyrównane i ustawione w pozycji otwartej.

# Ustawienia silnika do wymogów systemu

Silnik możemy ustawić w zależności od wybranego wariantu:

Wariant	Przełączniki DIP	
 <p>typ A</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ B</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ C</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ D</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ A</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ B</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ C</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>
 <p>typ D</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w lewo</p>	 <p>1 2 3 4 DIP ON ↓</p>  <p>obrót w prawo</p>



# Programming of electric vertical blinds



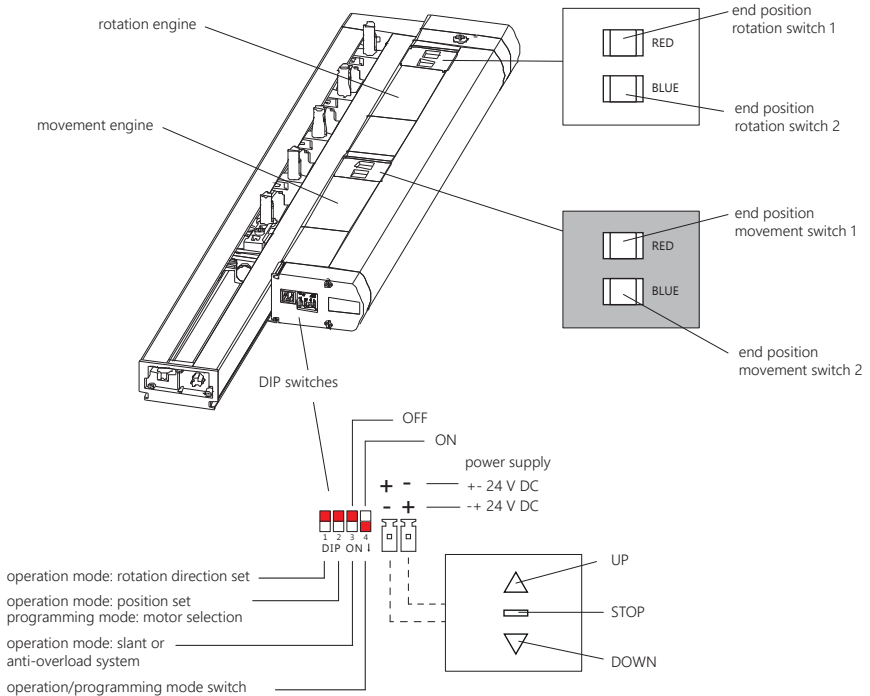
Read the instructions carefully before assembling and using the product. Assembling process can be completed by non-professionals. For indoor use only.

## Compact drive Trietex 24 V DC

Compact drive Trietex 24 V DC for vertical blinds 89/127/250 mm can be installed in rectangular rail only.

The drive is suitable for control through voltage polarisation change. Before assembling make sure that 24 V DC switch allows to such a control. The drive can be mounted in front of or behind rail (by default it is installed behind).

Compact drive consists of two motors responsible for slats movement and rotation. The drive requires to set end position switches by hand for both motors – in total four positions. The drive is equipped with anti-overload system, which stops motor in case of overload. **To ensure proper operation end positions should be absolutely set.**



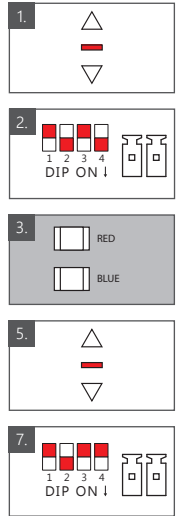
## General guidelines for drive setting

- Switches DIP 2 and DIP 4 serve to set end positions.
- When setting, switches DIP 1 and DIP 3 should be at OFF position (see: last page of manual).
- To cause a movement when setting (DIP 2 and 4 on), press end position switch and UP/DOWN.
- End position switches have two states: 'soft' – click can be heard after pressing – position not set, 'hard' – position set.

## Setting end movement positions

---

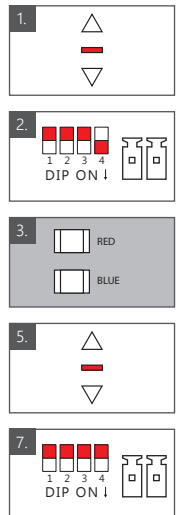
1. Turn slats to open position and press STOP.
2. Set DIP 2 and 4 ON – programming mode is active.
3. Start the movement to the left or right pushing one of the end position switches ('soft' – click can be heard after pressing) and UP/DOWN.
4. Move master carriage to the right position.
5. After achieving correct position, release end position switch, press STOP – the first end position is set.
6. Repeat steps 3-5 to set other end position.
7. Switch DIP 4 OFF – programming mode is off.



## Setting end rotation positions

---

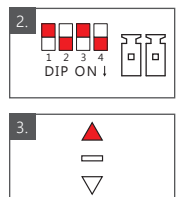
1. Turn slats to open position and press STOP.
2. Set DIP 4 ON – programming mode is active.
3. Start the movement to the left or right pushing one of the end position switches ('soft' – click can be heard after pressing) and UP/DOWN.
4. Rotate carriages about 90 degrees from open position.
5. After achieving right position, release end position switch, press STOP – the first end position is set.
6. Repeat steps 3-5 to set other end position.
7. Switch DIP4 OFF – programming mode is off.



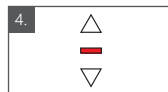
## Deleting end movement positions

---

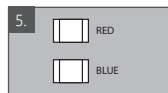
1. Take out motor.
2. Set DIP 2 and 4 ON – programming mode is active.
3. Move drive to the first end position (UP).



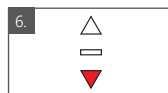
4. Press STOP.



5. Press appropriate end position switch ('soft' – click can be heard after pressing).

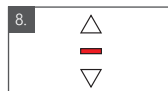


6. Keep pushing the switch and start the movement in the opposite direction (DOWN).



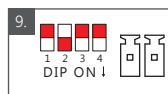
7. Wait until drive stops itself.

8. Press STOP.



9. Switch DIP 4 OFF – programming mode is off.

10. Before remounting, master carriage has to be placed in the middle of rail, slats have to be aligned and fully opened.



## Deleting end rotation positions

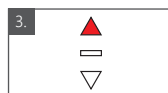
---

1. Take out motor.

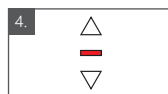
2. Set DIP 4 ON – programming mode is active. v



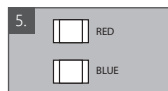
3. Move drive to the first end position (UP).



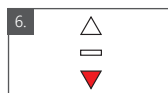
4. Press STOP.



5. Press appropriate end position switch ('soft' – click can be heard after pressing).

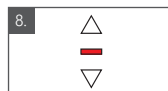


6. Keep pushing the switch and start the movement in the opposite direction (DOWN).



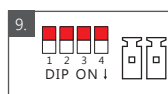
7. Wait until drive stops itself.

8. Press STOP.



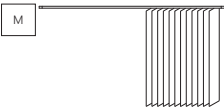
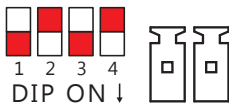
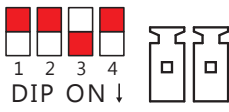
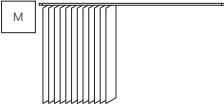
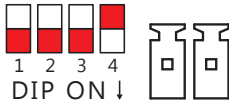
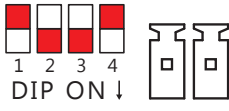
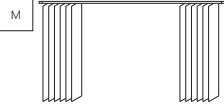
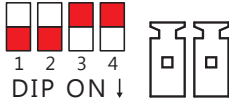
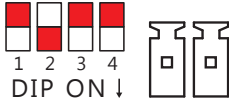
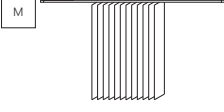
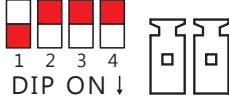
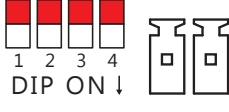
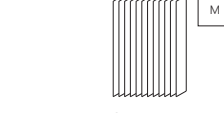
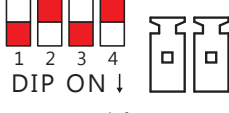
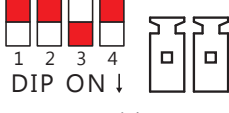
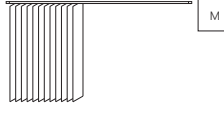
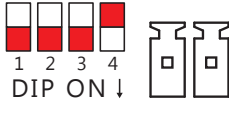
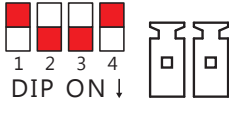

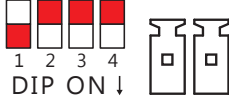
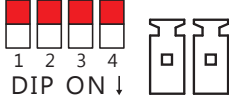
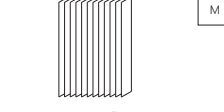
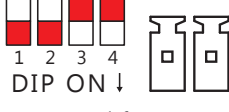
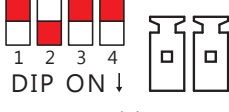
9. Switch DIP 4 OFF – programming mode is off.

10. Before remounting, master carriage has to be placed in the middle of rail, slats have to be aligned and fully opened.



# Setting motor according to the system requirements

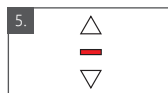
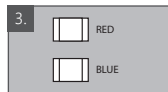
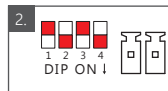
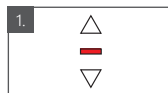
Motor can be set depending on the chosen option:

Option	DIP switches	
 <p data-bbox="184 287 240 311">type A</p>	 <p data-bbox="464 223 576 271">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 287 599 311">turn left</p>	 <p data-bbox="800 223 912 271">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 287 946 311">turn right</p>
 <p data-bbox="184 462 240 486">type B</p>	 <p data-bbox="464 399 576 446">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 462 599 486">turn left</p>	 <p data-bbox="800 399 912 446">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 462 946 486">turn right</p>
 <p data-bbox="184 638 240 662">type C</p>	 <p data-bbox="464 574 576 622">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 638 599 662">turn left</p>	 <p data-bbox="800 574 912 622">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 638 946 662">turn right</p>
 <p data-bbox="184 813 240 837">type D</p>	 <p data-bbox="464 750 576 798">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 813 599 837">turn left</p>	 <p data-bbox="800 750 912 798">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 813 946 837">turn right</p>
 <p data-bbox="184 981 240 1005">type A</p>	 <p data-bbox="464 925 576 973">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 981 599 1005">turn left</p>	 <p data-bbox="800 925 912 973">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 981 946 1005">turn right</p>
 <p data-bbox="184 1157 240 1181">type B</p>	 <p data-bbox="464 1093 576 1141">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 1157 599 1181">turn left</p>	 <p data-bbox="800 1093 912 1141">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 1157 946 1181">turn right</p>
 <p data-bbox="184 1332 240 1356">type C</p>	 <p data-bbox="464 1268 576 1316">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 1332 599 1356">turn left</p>	 <p data-bbox="800 1268 912 1316">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 1332 946 1356">turn right</p>
 <p data-bbox="184 1508 240 1532">type D</p>	 <p data-bbox="464 1444 576 1492">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="520 1508 599 1532">turn left</p>	 <p data-bbox="800 1444 912 1492">1 2 3 4 DIP ON ↓</p> <p data-bbox="868 1508 946 1532">turn right</p>



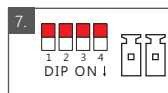
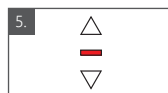
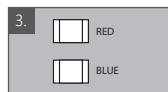
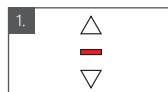
## Настройка конечных положений для передвижения

1. Поверните ламели до открытого положения и нажмите кнопку СТОП.
2. Установите переключатель DIP 2 и 4 в положение ON – включен режим программирования .
3. Начните передвижение вправо или влево, нажимая одну из кнопок конечных положений („мягкий” - слышен щелчок при нажатии) и ВВЕРХ/ВНИЗ.
4. Переместите ведущий бегунок к необходимой позиции.
5. При достижении необходимой позиции, отпустите кнопку конечного положения, нажмите СТОП – первое конечное положение установлено.
6. Повторите процедуру еще раз, чтобы установить второе конечное положение (п. 3, 4 и 5).
7. Установите переключатель DIP 4 в положение OFF – режим программирования выключен.



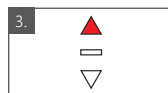
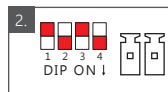
## Настройка конечных положений для поворота

1. Поверните ламели до открытого положения и нажмите кнопку СТОП.
2. Установите переключатель DIP 4 в положение ON – включен режим программирования.
3. Начните передвижение вправо или влево, нажимая одну из кнопок конечных положений („мягкий” - слышен щелчок при нажатии) и ВВЕРХ/ВНИЗ.
4. Поверните бегунки на 90° к открытому положению.
5. При достижении необходимой позиции, отпустите кнопку конечного положения, нажмите СТОП – первое конечное положение установлено.
6. Повторите процедуру еще раз, чтобы установить второе конечное положение (п. 3, 4 и 5).
7. Установите переключатель DIP 4 в положение OFF – режим программирования выключен

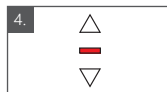


## Удаление конечных положений для передвижения

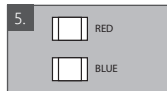
1. Отсоедините привод от карниза.
2. Установите переключатель DIP 2 и 4 в положение ON – включен режим программирования.
3. Доведите привод до первого конечного положения (ВВЕРХ).



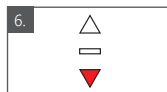
4. Нажмите кнопку СТОП.



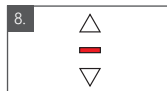
5. Нажмите соответствующую кнопку конечного положения („мягкий” - слышен щелчок при нажатии).



6. Держать нажатой кнопку, начните передвижение в противоположную сторону (ВНИЗ).

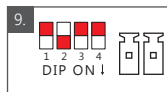


7. Подождите, пока привод не остановится самостоятельно.



8. Нажмите кнопку СТОП.

9. Установите переключатель DIP 4 в положение OFF – режим программирования выключен.

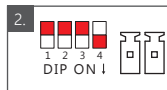


10. Перед очередным монтажом, ведущий бегунок должен быть перемещен к середине карниза, а ламели должны быть выровнены и установлены в открытом положении.

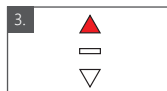
## Удаление конечных положений для поворота

1. Отсоедините привод от карниза.

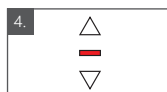
2. Установите переключатель DIP 4 в положение ON – включен режим программирования.



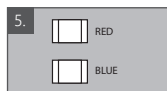
3. Доведите привод до первого конечного положения (ВВЕРХ).



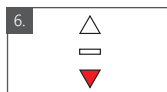
4. Нажмите кнопку СТОП.



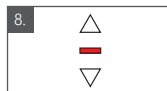
5. Нажмите соответствующую кнопку конечного положения („мягкий” - слышен щелчок при нажатии).



6. Держать нажатой кнопку, начните передвижение в противоположную сторону (ВНИЗ).

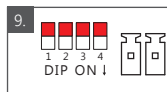


7. Подождите, пока привод не остановится самостоятельно.



8. Нажмите кнопку СТОП.

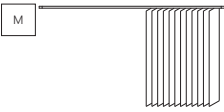
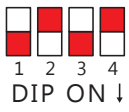
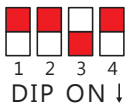
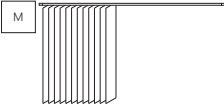
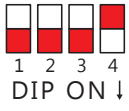
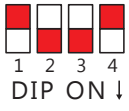
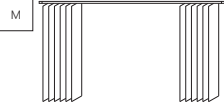
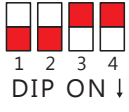
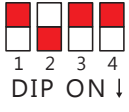
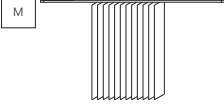


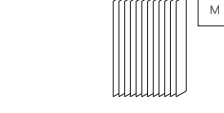











9. Установите переключатель DIP 4 в положение OFF – режим программирования выключен.



10. Перед очередным монтажом, ведущий бегунок должен быть перемещен к середине карниза, а ламели должны быть выровнены и установлены в открытом положении.

## Настройка привода согласно требованиям системы

Привод можем настроить в зависимости от выбранного варианта:

Вариант	Переключатель DIP	
 <p data-bbox="184 287 229 311">тип А</p>	 <p data-bbox="492 287 621 311">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 287 963 311">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 462 229 486">тип В</p>	 <p data-bbox="492 462 621 486">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 462 963 486">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 630 229 654">тип С</p>	 <p data-bbox="492 630 621 654">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 630 963 654">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 805 229 829">тип D</p>	 <p data-bbox="492 805 621 829">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 805 963 829">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 981 229 1005">тип А</p>	 <p data-bbox="492 981 621 1005">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 981 963 1005">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 1157 229 1181">тип В</p>	 <p data-bbox="492 1157 621 1181">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 1157 963 1181">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 1332 229 1356">тип С</p>	 <p data-bbox="492 1332 621 1356">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 1332 963 1356">поворот вправо</p>
 <p data-bbox="184 1508 229 1532">тип D</p>	 <p data-bbox="492 1508 621 1532">поворот влево</p>	 <p data-bbox="834 1508 963 1532">поворот вправо</p>